

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE  
ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL  
REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT  
800.022.558-4”**

El Director General de la Corporación Autónoma Regional del Atlántico, en uso de facultades Constitucionales y Legales, teniendo en cuenta lo señalado en la Ley 99 de 1993, y teniendo en cuenta lo señalado en la ley 1333 de 2009, Decreto 3172 de 2.003, Resolución 136 de 2.004 y Resolución 779 de 2.012, el Decreto 1076 de 2015, demás normas concordantes y,

**CONSIDERANDOS**

**Presupuestos Normativos.**

Que el artículo 158-2 del Estatuto Tributario, señaló que las personas jurídicas que realicen directamente inversiones en control y mejoramiento del medio ambiente, tendrán derecho a deducir anualmente de su renta el valor de dichas inversiones que hayan realizado en el respectivo año gravable, previa acreditación que efectúe la respectiva autoridad ambiental, en el cual deberán tenerse en cuenta los beneficios ambientales directos asociados a dichas inversiones.

Que el Ministerio de Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial, hoy Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sostenible, expidió el Decreto 3172 de 2003 "*por medio del cual se reglamenta el artículo 158-2 del Estatuto Tributario*" y la Resolución número 136 del 6 de febrero de 2004, "*por la cual se establecen los procedimientos para solicitar ante las autoridades ambientales competentes la acreditación o certificación de las inversiones de control y mejoramiento del medio ambiente*".

Que el Decreto 3172 de 2003, establece que se consideran inversiones en control del medio ambiente, aquellas orientadas a la implementación de sistemas de control ambiental, los cuales tienen por objeto el logro de resultados medibles y verificables de disminución de la demanda de recursos naturales renovables, o de prevención y/o reducción en la generación y/o mejoramiento de la calidad de residuos líquidos, emisiones atmosféricas o residuos sólidos. Las inversiones en control del medio ambiente pueden efectuarse dentro de un proceso productivo, lo que se denomina control ambiental en la fuente, y/o al terminar el proceso productivo, en cuyo caso se tratará de control ambiental al final del proceso. También se consideran inversiones en control ambiental aquellas destinadas con carácter exclusivo y en forma directa a la obtención, verificación, procesamiento, vigilancia, seguimiento o monitoreo del estado, calidad, comportamiento y uso de los recursos naturales renovables y del medio ambiente, variables o parámetros ambientales, vertimientos, residuos y/o emisiones.

Que el Decreto 3172 de 2003 en su artículo 2°, establece los requisitos que deben contener las solicitudes de acreditación de las inversiones para el control y mejoramiento del medio ambiente de acuerdo con lo previsto en el artículo 158-2 del Estatuto Tributario, presentadas a la autoridad ambiental competente.

Que el literal e) del artículo 4° del Decreto 3172 de 2003, reglamentario de la norma tributaria establece que serán beneficiarios de deducción de renta por inversiones en control y mejoramiento del medio ambiente, los bienes, equipos o maquinaria destinados a proyectos, programas o actividades de reducción en el consumo de energía y/o eficiencia energética, siempre y cuando correspondan a la implementación de metas ambientales concertadas con el Ministerio del Medio Ambiente, hoy Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sostenible, para el desarrollo de estrategias, planes y programas nacionales de producción más limpia, ahorro y eficiencia energética establecidos por el Ministerio de Minas y Energía.

000256

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT 800.022.558-4”**

Que literal b del artículo quinto del Decreto 3172 de 2.003 faculta a las Corporaciones Autónomas Regionales para certificar que las inversiones realizadas por una persona jurídica son para el mejoramiento y control del medio ambiente.

Presupuestos Fáticos.

Que mediante escrito radicado No. 0 441 del 19 de enero de 2017, la empresa BATERIAS WILLARD S.A. solicitó certificación y/o acreditación para la obtención de beneficio y/o incentivo tributario establecido en el artículo 158-2 del estatuto Tributario, reglamentado por el Decreto 3172 de 2003 y la Resolución No. 136 de 2004, modificada por la Resolución No. 779 de 2012 del Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sostenible.

La solicitud se eleva manifestando que la inversión realizada por la empresa no se hizo por mandato de esta autoridad ambiental (CRA), ni de ninguna otra autoridad pública.

La inversión consistió en el diseño, fabricación y operatización de cuatro (4) moldes COS para quemado automático de postes y conectores internos de la baterías y dos (2) moldes de rejillas positivas (SP-15E) y herramientas para rejillas negativa (TAB BLANKERY 2 expansores para placa positiva).

En virtud de las funciones de verificación sobre la acreditación del incentivo tributario ambiental y conforme lo dispuesto en el literal b del artículo quinto del Decreto 3172 de 2.003, esta Corporación Ambiental a través de funcionarios y personal de apoyo de la Subdirección de Gestión Ambiental, practicó visita de inspección a las instalaciones de la empresa BATERIAS WILLARD S.A., el día 28 de marzo de 2017, emitiéndose el informe técnico N° 0000209 DE 30 DE MARZO DE 2017, del cual se logra extraer los siguientes aspectos relevantes en los siguientes términos:

**ESTADO ACTUAL DEL PROYECTO O ACTIVIDAD:**

Baterías Willard S.A., se encuentra desarrollando normalmente sus actividades productivas.

**OBSERVACIONES DE CAMPO:**

Se realizó visita técnica de inspección técnica a la empresa Baterías Willard S.A., para efectos de dar Viabilidad de una solicitud de Certificación con miras a la obtención de Beneficio Tributario de Carácter Ambiental -Acreditación Ambiental.

Durante la visita de inspección técnica realizada el día 28 de marzo de 2017 a las instalaciones de la empresa Baterías Willard S.A., se evidenció el rediseño y puesta en operación de cuatro (4) Moldes COS para quemado automático de postes y conectores internos de las baterías y dos (2) Moldes de rejillas positivas (SP -15E) y herramientas para rejilla negativa (TAB BLANKERY 2 expansores para placa positiva).

Con el proyecto se obtiene una reducción significativa, medibles y verificables, con la disminución en el consumo de recursos naturales (consumo de Plomo, consumo de Gas Natural, de energía, de reactivos y aleantes de Plomo) y reducción de la cantidad de residuos sólidos peligroso generados.

000256

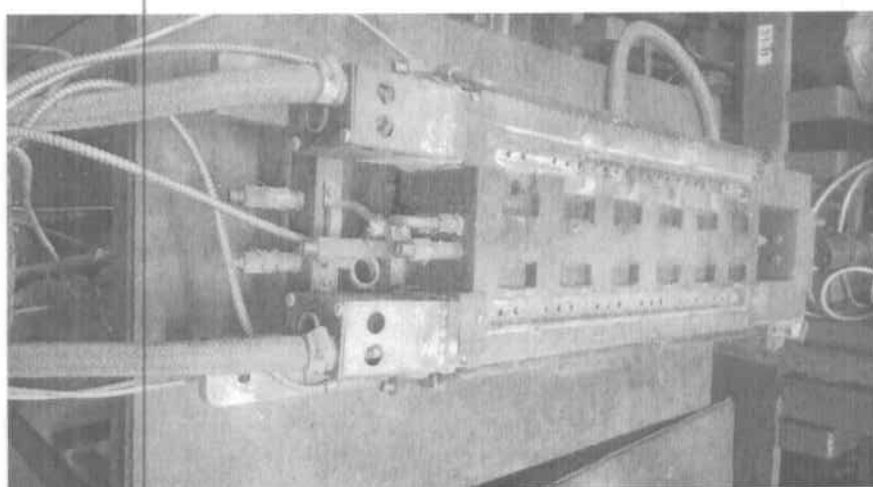
**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE  
ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL  
REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT  
800.022.558-4”**

Debido a su alto impacto dentro de la disminución de demanda de Recursos Naturales Renovables y por la reducción de residuos sólidos peligrosos, se decidió seguir con el rediseño y puesta en operación otros grupo de Moldes COS, tal como se hizo en primera instancia con los moldes COS 48 y 24.

Los nuevos Moldes COS para vaciado de conectores internos de las Baterías Acido-Plomo son: 4DB, 31H, 4D y 27A.

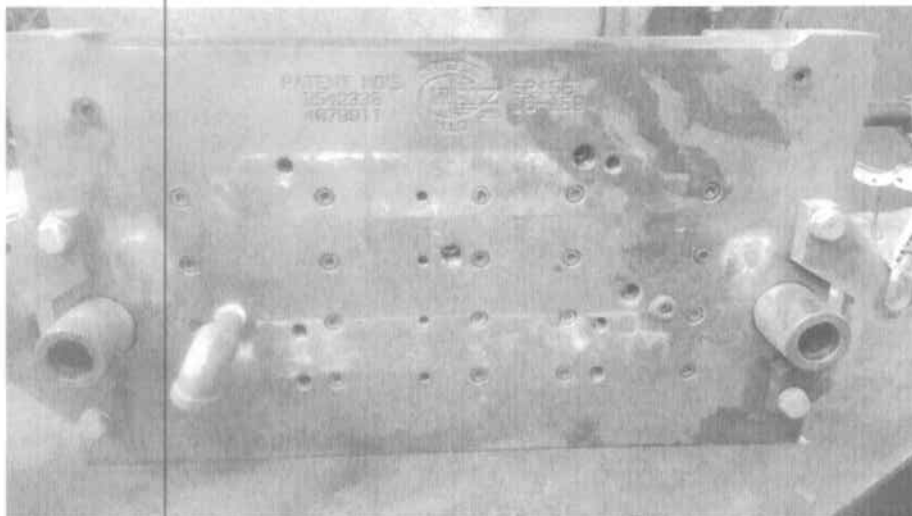


**Fotografía No. 1 Molde COS 31H en operación.**



**Fotografía No. 2 Molde COS 27A**

- - 000256  
"POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE  
ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL  
REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT  
800.022.558-4"



**Fotografía No. 3 Molde sp-15E para rejillas positivas (cambio de diseño)**

#### EVALUACIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN PRESENTADA:

La empresa Baterías Willard S.A., mediante Radicado No. 0000441 del 19 de enero de 2017, solicita certificación y/o acreditación para la obtención de beneficio o incentivo tributario establecido en el artículo 158-2 del Estatuto Tributario, reglamentado por el Decreto 3172 de 2003 y la resolución No. 136 de 2004, modificada por la resolución No. 779 de 2012 del Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sostenible.

La solicitud se eleva manifestando que la inversión realizada por la empresa no se hizo por mandato de esta autoridad ambiental (CRA), ni de ninguna otra autoridad pública.

En los siguientes términos la empresa Baterías Willard S.A., pide la acreditación para la obtención de beneficio o incentivo tributario:

Información de los sistemas de control.

La formación de los elementos que conforman cada celda de una batería se realiza a través del QUEMADO DE CONECTORES el cual consiste en la unión de las orejas de las placas positivas por un lado y negativas por el otro, formando unos puentes conectores de plomo. Este proceso se realiza en la máquina de quemado automático (COS), los conectores son piezas de Plomo y cada pieza de unión se logra a través unos MOLDES de acuerdo a cada referencia de batería a fabricar.

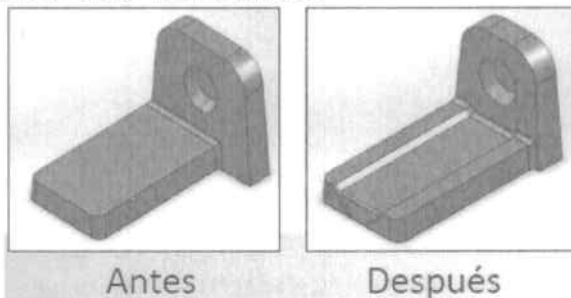
Cada referencia de batería dependiendo de su tamaño y composición requieren de diferentes moldes, a través de estudios, análisis y con el fin de lograr unos conectores y postes, que reduzcan la utilización de Plomo sin afectar el desempeño eléctrico de las baterías, se diseñaron y luego se validaron en el proceso productivo, moldes que por su diseño reduce el consumo de Plomo, lo que permite disminuir el plomo de mina que se requiere para producir baterías y también disminuye los residuos peligrosos que deben disponerse y/o aprovecharse posteriormente a la vida útil

OPTIMIZACIÓN DE PLOMO Y REDISEÑO DE MOLDES COS.

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT 800.022.558-4”**

Teniendo en cuenta los ahorros obtenidos mediante la reducción del Recurso Plomo en la fabricación de los conectores de las baterías, en el 2016 se realizaron nuevos rediseños para nuevos moldes COS, que incluyen nuevas referencias de baterías con volúmenes altos de producción.

En el 2016 se realizaron los siguientes rediseños de moldes COS: 4DB, 31H, 4D y 27A. El nuevo diseño consiste en realizar unas ranuras a todo lo largo del pie del conector con el fin de disminuir el consumo de Plomo y Recursos Naturales Renovables. Además el tamaño de las orejas del conector fue recortado



Fotografía No. 4 Imagen virtual de conectores de plomo

Con los nuevos diseños de los cuatro MOLDES COS, se estimaba ahorrar al año alrededor de 62 TONELADAS AÑO. Toneladas que dejarían de llevar al medio ambiente también como residuo peligroso a disponer.

#### MOLDES DE REJILLAS.

Rejillas: son estructuras fabricadas generalmente con aleaciones de plomo, utilizadas para conducir corriente eléctrica y servir de soporte al material activo para formar las Placas.

Placas: son las rejillas impregnadas del material activo (positivo o negativo), el cual es una pasta hecha a base de diversos elementos químicos.

Para la elaboración de REJILLAS POSITIVAS, los lingotes de plomo aleado se funden en un crisol, el plomo líquido se bombea a los moldes de las máquinas rejilladoras de donde saldrán éstas al cabo de unos segundos. Este sistema es por gravedad, es decir, el Plomo líquido cae en el molde y a través de su enfriamiento y por material desmoldante, se solidifica la rejilla cayendo en un tren para su posterior uso.

El diseño consiste en pasar de un diseño RAMIFICADO a un diseño RADIAL que permite reducir el consumo de plomo en las REJILLAS positivas POR GRAVEDAD.

Las REJILLAS NEGATIVAS, por otro lado tienen otra técnica de fabricación que consiste en elaborar una cinta en la máquina MINICASTER, la cual luego es expandida con unos HERRAMENTALES DE EXPANDIDO que crean orificios en la superficie de la cinta y luego estos orificios al ser expandido generan una malla que hace las veces de rejilla.

Para la rejilla negativa se pasa del diseño RAMIFICADO a un diseño con REJILLA EXPANDIDA que permite reducir el consumo de plomo mediante la compra de un HERRAMENTAL diseñado para ranurar y expandir.

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT 800.022.558-4”**

Objeto y finalidad del sistema de control:

- Disminuir el consumo de plomo CON LOS cuatro (4) Moldes COS para quemado automático de postes y conectores internos de las baterías y CON LOS dos (2) Moldes de rejillas positivas (SP -15E) y herramientas para rejilla negativa (TAB BLANKERY 2 expansores para placa positiva).
- Disminuir el consumo de Recursos Renovables que se requieren para la explotación de Plomo de Mina, Reducir los residuos sólidos peligrosos al Medio Ambiente además de lograr un producto más competitivo.

Cuantificación del Beneficio Ambiental por disminución de la demanda de Recursos Naturales

Moldes COS:

Los cálculos realizados de ahorro anual se hicieron teniendo como base la producción en la línea de ensamble del año 2016 por molde:

MOLDE	PRODUCCION ANUAL
4DB	8.666
31H	112.361
4D	44.615
27A	129.521

**AHORROS/BENEFICIOS**

SITUACION ACTUAL			
MOLDE	PESO ACTUAL GRAMOS	PRODUCCION ACTUAL BATERIAS	CONSUMO ANUAL ACTUAL GRAMOS
4DB	2.660	8666	23.051.560
31H	1.550	27.100	42.005.000
4D	3.440	44.615	153.475.600
27A	1.300	129.521	168.377.300
<b>TOTAL CONSUMO ANUAL ACTUAL TONELADAS</b>			<b>387</b>

“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT 800.022.558-4”

SITUACION ACTUAL				
MOLDE	PESO REAL NUEVO DISEÑO GRAMOS	AHORRO NUEVO DISEÑO GRAMOS	PCCION ACTUAL BATERIAS	AHORRO ANUAL NUEVO DISEÑO GRAMOS
4DB	2.382	278	8666	2.409.148
31H	1.430	120	27.100	3.252.000
4D	2.460	980	44.615	43.722700
27A	1.200	100	129.521	12.952.100
<b>TOTAL AHORRO ANUAL NUEVO DISEÑO TONELADAS</b>				<b>62</b>

Una vez se operataron los nuevos moldes se encontró que el ahorro anual de plomo es aproximadamente de 62 Ton/ año. Toneladas que dejarían de llegar al ambiente también como residuo peligroso a disponer.

Esta cifra se traduce también en ahorro de:

HIDROXIDO DE SODIO (SODA)	155 KILOS/AÑO
ARSENICO	91 KILOS/AÑO
SERVICIOS GAS	672 M3/AÑO
CENIZAS	
Cenizas Duras	1.054 KG/AÑO
Cenizas Metales Pesados	343 KG/AÑO
Nata de Lingoteo	153 KG/AÑO
TOTAL	1796 KG/AÑO
SERVICIOS GAS	672 M3/AÑO

REDUCCION DE GENERACION DE RESIDUOS:

RESIDUOS SOLIDOS			
MOLDE	AHORRO ANUAL GRAMOS	PORCENTAJE DE RECUPERACIÓN O RECICLAJE	REDUCCION VOLUMEN DE PLOMO RESIDUO SOLIDO AÑO GRAMOS
4DB	2.409.148	16	2.023.684
31H	3.252.000	10.2	2.920.296
4D	43.722.700	16	36.727.068
27A	12.952.100	8.3	11.877.076
<b>TOTAL REDUCCION DE VOLUMEN RESIDUO SOLIDO A DISPONER</b>			<b>53 TON</b>

Los objetivos fueron alcanzados: Se puede evidenciar una mejora sustancial en la reducción de la presión ejercida a los recursos naturales Y una significativa reducción de generación de residuos peligrosos (calculada en 53 toneladas al año).

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT 800.022.558-4”**

Cada una de las referencias analizadas mejoró con relación a la tecnología utilizada anteriormente debido a que esta no controlaba las variables principales del proceso.  
 Moldes rejillas:

AHORROS/BENEFICIOS

Molde	Diseño Antiguo (g/Rej)	Diseño Nuevo (g/Rej)	Ahorro (g/Rej)	Producción Anual (rej)	Ahorro anual (Kg)
SP-15 E (+)	60+/-4.5	57+/-3	3	2.676.900	8.031
SP-15 EXP ON	60+/-4.5	29+/-3	31	2.676.900	82.984
<b>AHORRO</b>				<b>TOTAL</b>	<b>91.015</b>

El ahorro anual con los nuevos moldes para rejillas positivas y el cambio de tecnología de fabricación de la rejilla negativa es aproximadamente de 91 TONELADAS de Plomo. No obstante también al reducir el consumo del recurso Plomo se ahorra también:

HIDROXIDO DE SODIO (SODA)	1.467 KILOS/AÑO
AZUFRE	73 KILOS/AÑO
SOLUNK-P	572 KILOS/AÑO
PIRITA (FeS)	252 KILOS/AÑO
CALCIO	22 KILOS/AÑO
ESTAÑO	575 KILOS/AÑO
CALCIO ALUMINIO75/75	71 KILOS/AÑO
CENIZAS	
Cenizas Duras	5.187 KG/AÑO
Cenizas Metales Pesados	3.578 KG/AÑO
Nata de Lingoteo	1.500 KG/AÑO
TOTAL	13.297 KG/AÑO
GAS NATURAL	2.574 m3/AÑO



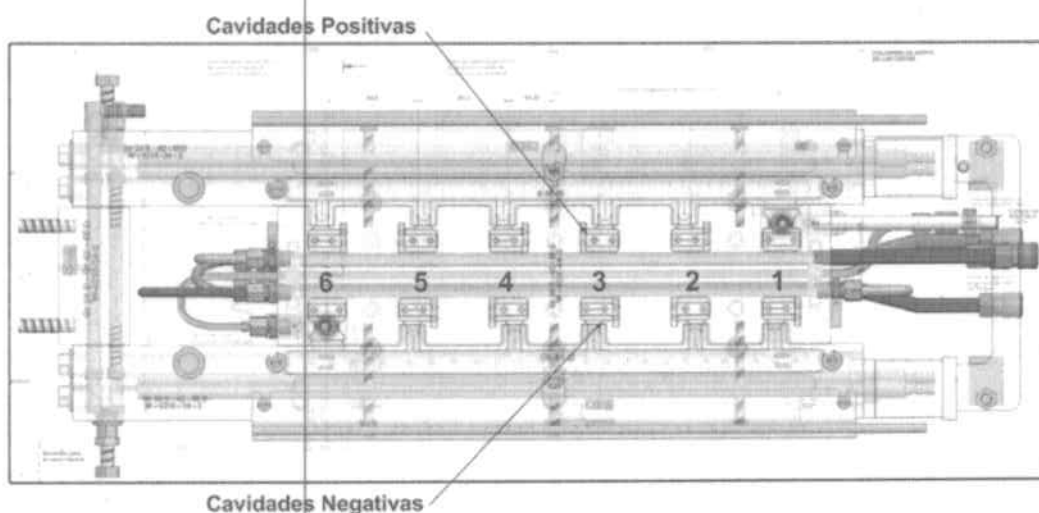
“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE  
 ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL  
 REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT  
 800.022.558-4”

Identificación de la Inversión.

<b>MALAMBO</b>		
CODIGO	NOMBRE	COSTO TOTAL
MC00042	MOLDE COS 4DT	\$ 21,407,483.00
MC00043	MOLDE COS 31H	\$ 59,697,064.00
MC00045	MOLDE COS 4D	\$ 55,960,825.00
MC00047	MOLDE COS BCI 27	\$ 77,519,769.00
<b>MOLDES COS</b>		<b>\$ 214,585,141.00</b>
ME2005562	MODULO DIVISOR DE PLACAS GIRATORIAS	\$ 230,053,001.00
ME2005563	MODULO TAB BLANKER DE PLACAS GIRATORIAS	\$ 227,944,183.00
ME2005603	HERRAMENTAL EXPANSOR PLACA POSITIVA DE 1C	\$ 243,616,982.00
ME2005604	HERRAMENTAL EXPANSOR PLACA POSITIVA DE 1D	\$ 243,616,983.00
MR00049	MOLDE SP15E	\$ 16,807,273.00
MR00050	MOLDE SP15C	\$ 18,749,217.00
<b>MOLDES REJILLAS</b>		<b>\$ 980,787,639.00</b>
		<b>\$ 1,195,372,780.00</b>

MOLDES COS:

Los diseños de los nuevos moldes fueron realizados por personal de la planta, sin embargo la fabricación de los moldes 4DT,31H y 4D como tal fue hecha en EXIDE TECHNOLOGIES, S.L.U en la ciudad de Azuqueca de Henares (Guadalajara)-España. Y la del 27 fue realizada por TBS ENGINEERING en Gloucester Road, Cheltenham, UK. Los moldes constan además de sus correspondientes juegos de postizos.



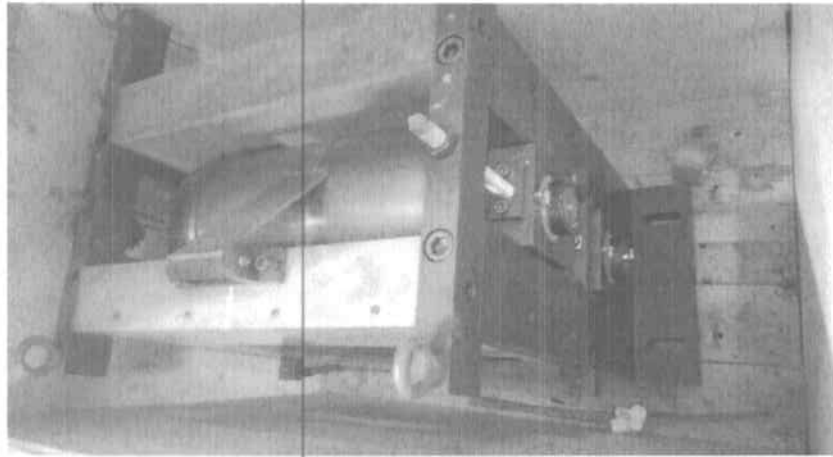
Fotografía No. 5 Nuevo diseño Moldes COS

MOLDES REJILLAS

MODULO EXPANSOR: Herramental con el cual se “ranura” la cinta para después expandirla en malla que luego será empastada.

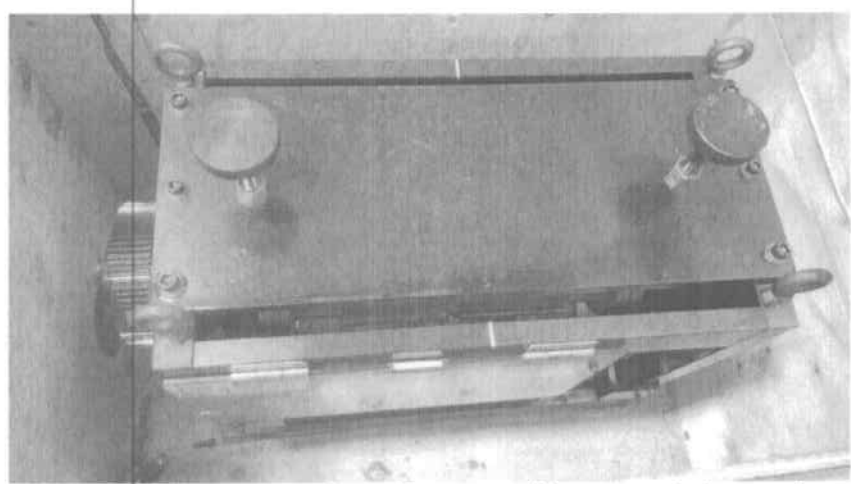
**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT 800.022.558-4”**

MODULO TAB BLANKER: Corta el exceso de Plomo de la parte central de la malla y le da forma a la orejas de las placas antes de empastar.



**Fotografía No 6 TAB BLANKER para rejillas expandidas SP-15E, rejilla negativa**

MODULO DIVISOR DE PLACAS: Corta y Divide las placas una a una del total de la malla empastada.



**Fotografía No 7 DIVIDER para cortar la malla expandida empastada en placas negativas**

FORMATO 1 -Resolución 0136 de febrero 6 de 2004.

FORMATO PARA DILIGENCIAMIENTO DE INFORMACION SOBRE BENEFICIOS AMBIENTALES DE SISTEMAS DE CONTROL O MEJORAMIENTO DEL MEDIO AMBIENTE EN LA FUENTE O AL FINAL DEL PROCESO.

RECURSOS NATURALES RENOVABLES			
Nombre del recurso natural renovable que será objeto de control o mejoramiento	Valor actual de la afectación, uso o aprovechamiento del recurso natural renovable	Valor esperado de la afectación, uso o aprovechamiento del recurso natural renovable con el sistema de control ambiental	Beneficio Ambiental (Reducción respecto al valor de línea base de la columna 2)

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT 800.022.558-4”**

Disminución presión sobre recurso (Plomo)			
MOLDES COS	387 Toneladas/año	325 Toneladas/año	Reducción: 16% aproximado
MOLDES REJILLAS	320 Toneladas/año	230 Toneladas/año	Reducción: 28% aproximado

**FORMATO 5**

IDENTIFICACION Y CÁLCULO DE LA INVERSION EN CONTROL Y MEJORAMIENTO DEL MEDIO AMBIENTE.

Descripción de la información de acuerdo con las definiciones del artículo 1° del Decreto 3172 de 2003	Cantidad	Valor unitario	Marca Modelo	Fabricante/ proveedor	Función de la inversión	Valor total (\$)
Moldes COS	4	-0-	En el documento se hace la identificación de equipos y accesorios EXIDE	EXIDE TECHNOLOGIES S.L.U.	Se puede evidenciar una mejora sustancial en la reducción de la presión ejercida a los recursos naturales Y una significativa reducción de generación de residuos peligrosos (calculada en 62 toneladas al año)	214.585.141
Moldes Rejillas	2	-0-	-0-	WIRTZ		980.787.639
<b>TOTAL (incluido el IVA)</b>						
<b>\$ 1.195.372.780</b>						

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT 800.022.558-4”**

Se anexa lo siguiente: poder para actuar a nombre del señor JUAN CARLOS ALVALEZ Q, Certificado de cámara de comercio, RUT, el Formato 1 y el Formato 5, Certificación del revisor Fiscal de la empresa Baterías Willard S.A., firmada en Barranquilla el 13 de Enero de 2017 DANDO FE QUE de acuerdo a los registros contables año gravable 2016, las inversiones realizadas en control y mejoramiento del medioambiente por Baterías Willard S.A., durante el año 2016 en la planta de Malambo –Atlántico, ubicada en PIMSA, asciende a Mil Ciento Noventa y Cinco Millones Trecientos Setenta y Dos MIL Setecientos Ochenta Pesos M/L (\$ 1.195.372.780.00). Firma ALVARO RUIZ GERRA revisor fiscal T.P. No. 12.021 -T BAKER TILLY COLOMBIA LTDA.

Se adjuntan además facturas pertinentes pagadas en el año fiscal 2016 (ver anexos del documento técnico).

**CONSIDERACIONES CRA:**

(1)- Efectivamente la inversión realizada por Baterías Willard S.A., está orientada a contribuir en buena forma con la Política Nacional de Producción más Limpia y el Consumo Sostenible, ya que al implementar tecnologías más eficientes y menos contaminantes disminuye los niveles de consumo de los recursos, es decir, se genera menor presión sobre los recursos naturales.

En suma, se genera un beneficio ambiental en reducción en el consumo de energía y/o eficiencia energética por sustitución de equipos de uso final.

(2)- El literal j) del artículo 6° del Decreto 2532 de 2001, y el literal e) del artículo 4° del Decreto 3172 de 2003, reglamentarios de la norma tributaria establece que serán beneficiarios de exclusión de IVA y deducción de renta por inversiones en control y mejoramiento del medio ambiente, los bienes, elementos, equipos y maquinaria destinados a proyectos, programas o actividades de reducción en el consumo de energía y/o eficiencia energética, siempre y cuando correspondan al logro de metas ambientales concertadas por el ministerio de Ambiente y desarrollo Sostenible para los planes y programas nacionales de producción más limpia, ahorro y eficiencia energética establecidos por el Ministerio de Minas y Energías (Fuente: Resolución 0186 del 22 de febrero de 2012 MADS).

(3)- Los rubros asociados a la inversión en beneficio ambiental en reducción en el consumo de energía y/o eficiencia energética por sustitución de equipos de uso final SI ES sujeta a Beneficio Tributario de Carácter Ambiental -Acreditación Ambiental, por las razones anteriormente expuestas.

La inversión fue de \$ 1.195.372.780.00 (Mil Ciento Noventa y Cinco Millones Trecientos Setenta y Dos MIL Setecientos Ochenta Pesos M/L).

Una vez revisado el expediente de Baterías Willard S.A., y realizada la visita de inspección técnica se concluye que:

Durante la visita de inspección técnica realizada el día 28 de marzo de 2017 a las instalaciones de la empresa Baterías Willard S.A., se evidenció el rediseño y puesta en operación de cuatro (4) Moldes COS para quemado automático de postes y conectores internos de las baterías y dos (2) Moldes de rejillas positivas (SP -15E) y herramientas para rejilla negativa (TAB BLANKERY 2 expansores para placa positiva).

Los nuevos Moldes COS para vaciado de conectores internos de las Baterías Acido-Plomo son: 4DB, 31H, 4D y 27A.

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT 800.022.558-4”**

Los objetivos fueron alcanzados: Se puede evidenciar una mejora sustancial en la reducción de la presión ejercida a los recursos naturales Y una significativa reducción de generación de residuos peligrosos (calculada en 62 toneladas al año).

Cuantificación del Beneficio Ambiental.

Efectivamente la inversión realizada por Baterías Willard S.A., está orientada a contribuir en buena forma con la Política Nacional de Producción más Limpia y el Consumo Sostenible, ya que al implementar tecnologías más eficientes y menos contaminantes disminuye los niveles de consumo de los recursos y de generación de residuos peligrosos, es decir, se genera menor presión sobre los recursos naturales

FORMATO 1 -Resolución 0136 de febrero 6 de 2004.

FORMATO PARA DILIGENCIAMIENTO DE INFORMACION SOBRE BENEFICIOS AMBIENTALES DE SISTEMAS DE CONTROL O MEJORAMIENTO DEL MEDIO AMBIENTE EN LA FUENTE O AL FINAL DEL PROCESO.

RECURSOS NATURALES RENOVABLES			
Nombre del recurso natural renovable que será objeto de control o mejoramiento	Valor actual de la afectación, uso o aprovechamiento del recurso natural renovable	Valor esperado de la afectación, uso o aprovechamiento del recurso natural renovable con el sistema de control ambiental	Beneficio Ambiental (Reducción respecto al valor de línea base de la columna 2)
Disminución presión sobre recurso (Plomo)	559 Toneladas/año	493 Toneladas/año	Reducción: 12% aproximado
MOLDES COS	387 Toneladas/año	325 Toneladas/año	Reducción: 16% aproximado
MOLDES REJILLAS	320 Toneladas/año	230 Toneladas/año	Reducción: 28% aproximado

Se puede evidenciar la optimización del RECURSO PLOMO, al utilizar los nuevos Moldes COS y nuevos Moldes de rejillas.

El literal j) del artículo 6° del Decreto 2532 de 2001, y el literal e) del artículo 4° del Decreto 3172 de 2003, reglamentarios de la norma tributaria establece que serán beneficiarios de exclusión de IVA y deducción de renta por inversiones en control y mejoramiento del medio ambiente, los bienes, elementos, equipos y maquinaria destinados a proyectos, programas o actividades de reducción en el consumo de energía y/o eficiencia energética, siempre y cuando correspondan al logro de metas ambientales concertadas por el ministerio de Ambiente y desarrollo Sostenible para los planes y programas nacionales de producción más limpia, ahorro y eficiencia energética establecidos por el Ministerio de Minas y Energías (Fuente: Resolución 0186 del 22 de febrero de 2012 MADS).

Se anexa lo siguiente: poder para actuar a nombre del señor JUAN CARLOS ALVAREZ

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT 800.022.558-4”**

QUINTERO, Certificado de cámara de comercio, RUT, el Formato 1 y el Formato 5, Certificación del revisor Fiscal de la empresa Baterías Willard S.A., firmada en Barranquilla el 13 de Enero de 2017 DANDO FE QUE de acuerdo a los registros contables año gravable 2016, las inversiones realizadas en control y mejoramiento del medioambiente por Baterías Willard S.A., durante el año 2016 en la planta de Malambo – Atlántico, ubicada en PIMSA, asciende a Mil Ciento Noventa y Cinco Millones Trecientos Setenta y Dos MIL Setecientos Ochenta Pesos M/L (\$ 1.195.372.780.00). Firma ALVARO RUIZ GUERRA revisor fiscal T.P. No. 12.021 -T BAKER TILLY COLOMBIA LTDA.

Se adjuntan además facturas pertinentes pagadas en el año fiscal 2016 (ver anexos del documento técnico).

FORMATO 5.

IDENTIFICACION Y CÁLCULO DE LA INVERSION EN CONTROL Y MEJORAMIENTO DEL MEDIO AMBIENTE.

Descripción de la información de acuerdo con las definiciones del artículo 1° del Decreto 3172 de 2003	Cantidad	Valor unitario	Marca Modelo	Fabricante/ proveedor	Función de la inversión	Valor total (\$)
Moldes COS	4	-0-	En el documento se hace la identificación de equipos y accesorios EXIDE	EXIDE TECHNOLOGIES S.L.U.	Se puede evidenciar una mejora sustancial en la reducción de la presión ejercida a los recursos naturales Y una significativa reducción de generación de residuos peligrosos (calculada en 62 toneladas al año)	214.585.141
Moldes Rejillas	2	-0-	-0-	WIRTZ		980.787.639
TOTAL (incluido el IVA)						\$ 1.195.372.780

Los rubros asociados a la inversión en beneficio ambiental en reducción en el consumo de

- - 000256

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT 800.022.558-4”**

energía y/o eficiencia energética por sustitución de equipos de uso final SI ES sujeta a Beneficio Tributario de Carácter Ambiental -Acreditación Ambiental, por las razones anteriormente expuestas.

La inversión fue de \$ 1.195.372.780.00 (Mil Ciento Noventa y Cinco Millones Trecientos Setenta y Dos MIL Setecientos Ochenta Pesos M/L).

Consideraciones Técnica finales

ES viable otorgar a la empresa Baterías Willard S.A., certificación y/o acreditación para la obtención de beneficio o incentivo tributario por valor de \$ 1.195.372.780.00 (Mil Ciento Noventa y Cinco Millones Trecientos Setenta y Dos MIL Setecientos Ochenta Pesos M/L), por inversiones realizadas en el año 2016 del Proyecto adquisición, adecuación, diseño, validación y operación de cuatro (4) Moldes COS para quemado automático de postes y conectores internos de las baterías y dos (2) Moldes de rejillas positivas (SP -15E) y herramientas para rejilla negativa (TAB BLANKERY 2 expansores para placa positiva), dado que se genera un beneficio ambiental en reducción en el consumo de plomo en la producción de baterías Acido-plomo, se alcanzó una significativa reducción en la generación de residuos peligrosos y dado que la empresa presentó la información detallada de las inversiones realizadas en control y mejoramiento del medio ambiente.

En mérito de lo anterior se;

**RESUELVE**

**ARTÍCULO PRIMERO: CONCEDER** a la empresa **BATERIAS WILLARD S.A.**, identificada con el NIT 800.022.558-4, representada legalmente por el señor RICARDO HEILBRON HAASE, la certificación y/o acreditación para la obtención de beneficio o incentivo tributario por valor \$ 1.195.372.780.00 (Mil Ciento Noventa y Cinco Millones Trecientos Setenta y Dos MIL Setecientos Ochenta Pesos M/L), por inversiones realizadas en el año 2016 del Proyecto adquisición, adecuación, diseño, validación y operación de cuatro (4) Moldes COS para quemado automático de postes y conectores internos de las baterías y dos (2) Moldes de rejillas positivas (SP -15E) y herramientas para rejilla negativa (TAB BLANKERY 2 expansores para placa positiva), por inversiones realizadas en el año 2016.

**ARTICULO SEGUNDO:** Notificar en debida forma el contenido del presente acto administrativo a los interesados o a sus apoderados debidamente constituidos, de conformidad con los artículos 67, 68 y 69 del código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo.

**ARTICULO TERCERO:** Hace parte integrante del presente acto administrativo, el informe Técnico N° 000209 de 30 de marzo de 2017, expedido por la Subdirección de Gestión Ambiental, así como la totalidad de los documentos que reposan en la Institución sobre ello y que han sido citado a lo largo del presente proveído.

**ARTICULO CUARTO:** La empresa **BATERÍAS WILLARD S.A**, identificada con NIT 800.022.558-4, representada legalmente por el señor RICARDO HEILBRON HAASE, con dirección de notificación en la Calle 75 No. 59 -45 de la Ciudad de Barranquilla, Atlántico, Dentro de los diez (10) días hábiles siguientes a la notificación del presente acto administrativo, podrá presentar recurso de Reposición conforme lo instituido en el Artículo 74 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo.

REPUBLICA DE COLOMBIA 16  
CORPORACIÓN AUTÓNOMA REGIONAL DEL ATLÁNTICO C.R.A.  
RESOLUCIÓN No: DE 2017

**- 000256**

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE RESUELVE UNA SOLICITUD DE  
ACREDITACIÓN DEL INCENTIVO TRIBUTARIO AMBIENTAL  
REALIZADA POR LA EMPRESA BATERÍAS WILLARD S.A. NIT  
800.022.558-4”**

**ARTICULO QUINTO:** Comunicar y enviar copia del presente acto administrativo a la Subdirección de Fiscalización Tributaria o a la, dependencia que haga sus veces de la Dirección de Impuestos y Aduanas Nacionales y al Ministerio de Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial, para lo de su competencia conforme lo previsto en el artículo sexto del Decreto 3172 de 2.013.

Dada en Barranquilla a los

**17 ABR. 2017**

**NOTIFÍQUESE, COMUNÍQUESE CUMPLASE**



**ALBERTO ESCOLAR VEGA  
DIRECTOR GENERAL**

Exp: 0827-006

Elaboró: Karem Arcón- Profesional especializado

Aprobó: JULIETTE SLEMANS CHAMS – Asesora de Dirección (C)

Revisó: LILIANA ZAPATA GARRIDO- Subdirección de Gestión Ambiental